



この資料は、2010年9月15日にダイムラーAGから発表されたプレスリリースの日本語抄訳です。

ご参考

Press Information

2010年9月21日

メルセデス・ベンツの電気自動車 A クラス E-CELL を生産開始へ

- ・ A クラス E-CELL がラシュタット工場で生産開始へ
- ・ ダイムラーの 3 番目の電気乗用車
- ・ A クラス量産ラインに E-CELL の生産を統合
- ・ 高電圧取り扱いの技能研修を実施

メルセデス・ベンツでは、2009 年末に電気自動車スマート ed と燃料電池車 B クラス F-CELL の生産を開始したのに続き 3 番目の電気乗用車モデルとなる、A クラス E-CELL の生産に向けて準備を進めています。ダイムラーはこの電気自動車モデルによって、4 人乗車が可能なモデルへの電気駆動システムの統合ならびにお客様の使用状況についての経験を深め、今後他のモデルへの展開を着実に進めていきたいと考えています。A クラス E-CELL は現在の A クラスをベースにローカル・ゼロエミッションを実現したモデルで、ドイツのラシュタット工場で 500 台の生産を予定しています。現在の A クラスは、モデルサイクルにおける成熟期であるうえ、すぐれた構造コンセプトを備えていることから、市街地や都市間などでの走行に適した電気自動車を開発するうえで格好のベースモデルとなりました。なお、新型 A クラス E-CELL は、ドイツをはじめ、フランス、オランダなど欧州各国のお客様へ、レンタル方式によるリース販売を行います。

現在の A クラスをベースに開発した A クラス E-CELL は、日常の足として適した、広くフレキシブルな室内とラゲッジルームを備えています。省スペースと高い安全性を確保する観点からバッテリーをフロア下に搭載しているため、通常モデルと変わらない室内スペースを確保しています。2 個の高性能リチウムイオンバッテリーを採用し、航続距離は 200km 以上 (NEDC) です。また、ローカル・ゼロエミッションを実現した音の静かな電気駆動システムにより、最高出力 70kW/95hp、最大トルク 290Nm を達成しています。

A クラス E-CELL の生産プロセスは、ラシュタット工場内の A クラス量産ラインへ統合されることとなります。また、電気自動車ながら、メルセデス・ベンツの開発および生産に関する社内基準を適用しており、電気部品は全て、品質、信頼性、寿命に関するメルセデス・ベンツならではの厳しい基準に適合しています。

生産面での統合のために必要となった調整は、リチウムイオンバッテリー取り付け用の新しいコンソールを現在の A クラスのフロア構造内に設けるなど、ほんのわずかで済み、ボディ構造に変更はありません。また、主要部品の予備組み立てやドライブトレインを車台に組み込む作業も、A クラスの通常の生産ライン内で行い、革新的なリチウムイオンバッテリーの組み立てと試運転のみ専用の作業スペースを使用します。その後 1 台ずつ A クラスの通常の生産ラインに戻し、シャーシダイナモのテストや水漏れ試験、最終検査・仕上げを実施します。

生産工場できくに重視しているのが、作業員の技能習得です。メルセデス・ベンツでは、量産車向け高電圧システム(S クラス HYBRID、B クラス F-CELL 向け、今後は A クラス E-CELL 向け)の生産開始以来、担当者全員に対して高電圧取り扱いに対応した専門のトレーニングを実施してきました。

A クラス E-CELL 生産プロジェクトマネージャーのウーヴェ・ライヒは、「新しい代替技術の取り扱いについては、作業員に十分な準備をさせました。いくつかのトレーニングモジュールを実施することで、新しい作業に必要な重要な技能を修得させることができました。高電圧部品取り扱いについての習熟度は完璧と言えます」と話しています。作業員たちは、車両や高電圧部品、高電圧部品システムの取り付けについて必要な安全措置を段階的に習得しました。また、ラシュタット工場内に設けた中央トレーニング生産ラインも、学習内容を実践することに加え、通常の実産ラインでの今後の新しい業務への準備を進めるうえでも役立っています。

ダイムラーでは 2009 年から 2012 年にかけて約 6 億ユーロを投じ、ラシュタット工場の既存施設の拡張と新しいボディシェル工場の建設を行うほか、総工費 1,000 万ユーロで塗装工場を改装する計画です。これらの投資計画は、持続可能性の実現に真剣に取り組むとともに、小型車の中核拠点としてのラシュタット工場を重視するダイムラーの姿勢を改めて示すものです。



ラシュタット工場で生産される電気自動車「Aクラス E-CELL」